

NOUVEAUTÉ
2017-1

Convoyeurs modulaires aluminium

CAB

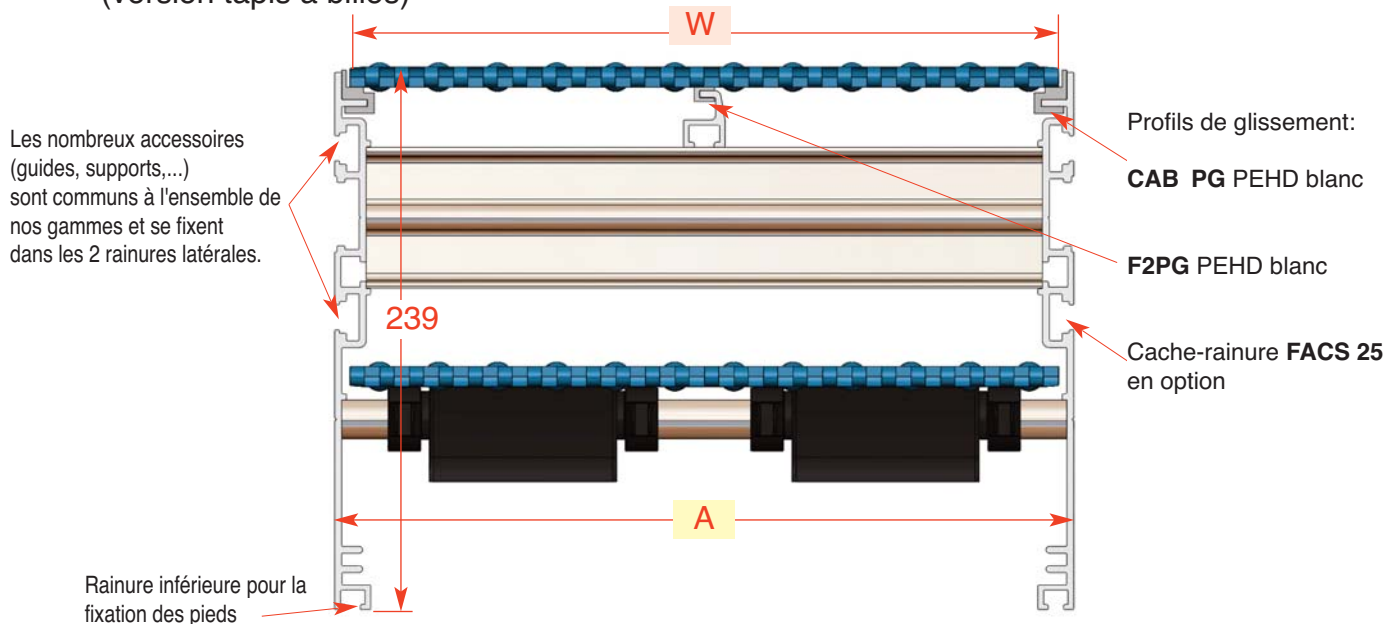
Convoyeurs à billes

CAB-SB

Convoyeurs droits



Vue en coupe (version tapis à billes)

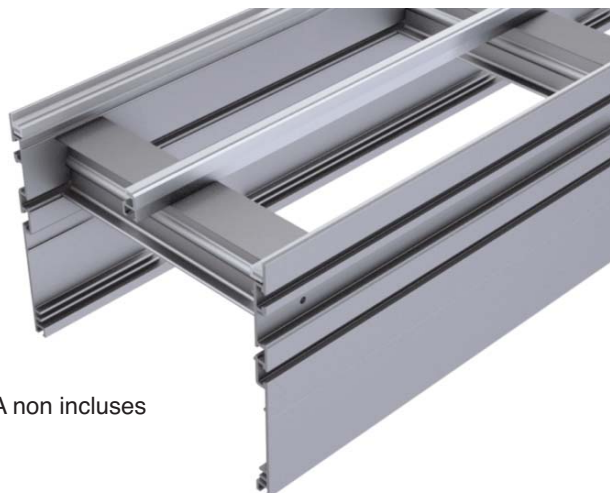


Référence convoyeur	Largeur tapis QNB	Largeur convoyeur (A)	Nombre de profils de soutien	Tapis QNB Ball et M-TTB	Tapis RTB
CAB 6	152,4 mm	165 mm	1	✓	✓
CAB 8	203,2 mm	216 mm		✗	✓
CAB 9	228,6 mm	242 mm		✓	✗
CAB 10	254 mm	267 mm		✗	✓
CAB 12	304,8 mm	318 mm		✓	✓
CAB 14	355,6 mm	369 mm		✗	✓
CAB 15	381 mm	394 mm		✓	✗
CAB 16	406,4 mm	420 mm	2	✗	✓
CAB 18	457,2 mm	470 mm		✓	✓
CAB 20	508 mm	521 mm		✗	✓
CAB 21	533,4 mm	546 mm	3	✓	✗
CAB 22	558,8 mm	572 mm		✗	✓
CAB 24	609,6 mm	623 mm		✓	✓

Les largeurs de tapis et la cote A varient légèrement avec les autres tapis

Modules droits CAB...D...

(longueur standard 3m, autres sur demande)



Eclisses de raccordement FACS-20x140A non incluses

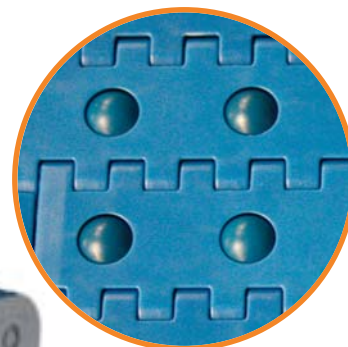
Robuste et silencieux pour le convoyage et la manipulation de cartons & produits encombrants à fonds rigides.

CAB est proposé en plusieurs largeurs:

165 mm, 242 mm, 318 mm, 394 mm, 470 mm, 546 mm, 623 mm (au delà sur demande)

- Modularité.
- Structure robuste,
- Silencieux.
- Sécurité optimale pour le personnel.
- Maintenance simple et rapide.
- Tapis à billes multidirectionnelles au pas de 25,4 très résistant:

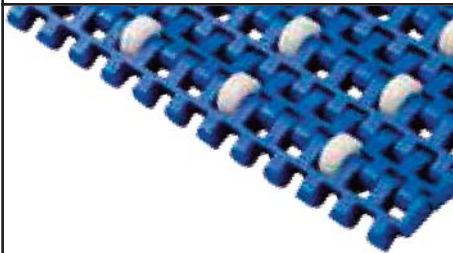


le QNB BALL



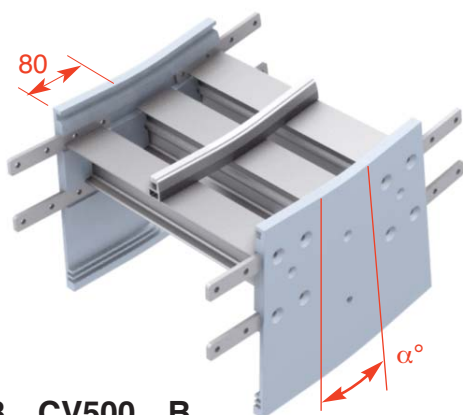
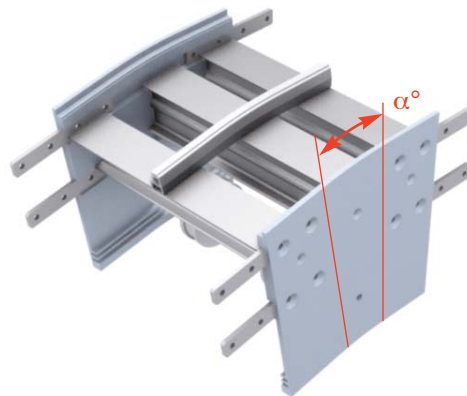
Fonctions de manipulation réalisables grâce à un ou plusieurs convoyeurs à bande intégrés dans la structure :

- Mise en référence sur bord fixe, transfert à 90° éjection des produits non conformes,
- Création d'un pas entre les produits, diminution de l'écart entre les produits, arrêt du produit sur le convoyeur en marche, inversion du sens d'avance du produit
- Rotation du produit
- Centrage des produits sur le convoyeur (galets RTB)

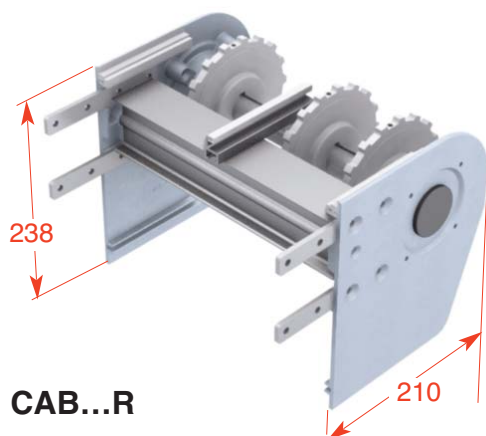
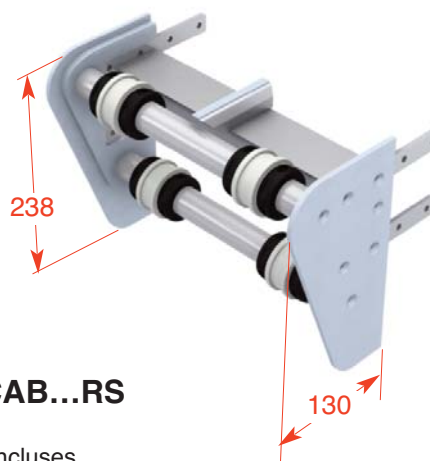
Il est possible d'intégrer plusieurs fonctions dans un même convoyeur.

Versions de CAB en cours de développement		
M-TTB Pas de 12,7mm avec galets pour accumulation	RTB M1 Pas de 50,8mm tapis à petits galets orientables	RTB M2 RTB M2 Rubber (revêtus PU) Pas de 50,8mm tapis à galets orientables
		

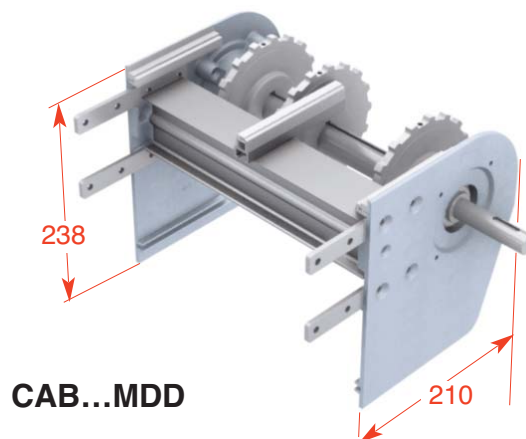
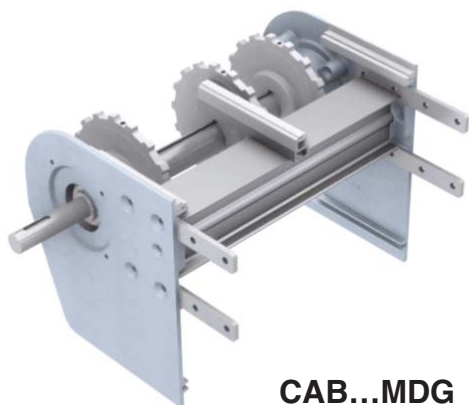
Tapis en POM (autres matières sur demande)

Modules courbes verticales**CAB...CV500...B et CAB...CV500...H**rayon moyen 500 mm (angles α sur demande)**CAB...CV500...B****CAB...CV500...H**

Eclisses FACS-20x140A incluses

Modules de renvoi standard et sabre**CAB...R** ($\text{Øp} = 146,3 \text{ mm}$)**CAB...RS** ($\text{Øp} = 68,7 \text{ mm}$)**CAB...R****CAB...RS**

Eclisses FACS-20x140A incluses

Modules d'entraînement**CAB...MDG et CAB...MDD**Modules avec brin mou (arbre $\varnothing 20$ ou $\varnothing 30$)Pignons d'entraînement 18 dents au pas de 25,4
soit un $\varnothing p = 146,3$ mm

Eclisses FACS-20x140A incluses

- Modules en cours de développement :
- Module d'entraînement à transmission
- Module d'entraînement sur sabre
- Module d'entraînement intermédiaire
- Butée en bout de convoyeur

Transferts en extrémité CAB...TG1 et CAB...TG2



CAB... TG1



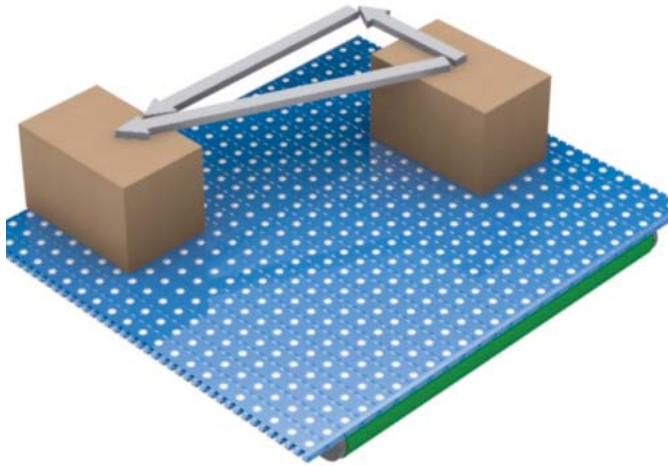
CAB... TG2

Non compatible avec les taquets ou les inserts anti-glisse

• Transferts en cours de développement :

- Transfert NTB
- Transfert latéral à galets

Mouvement latéral

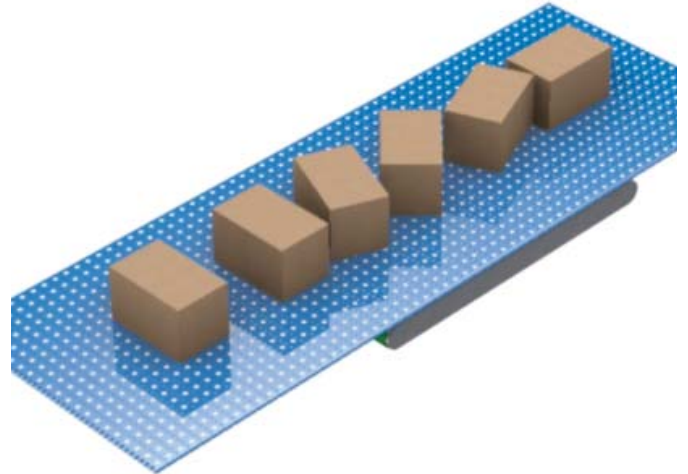


Applications :

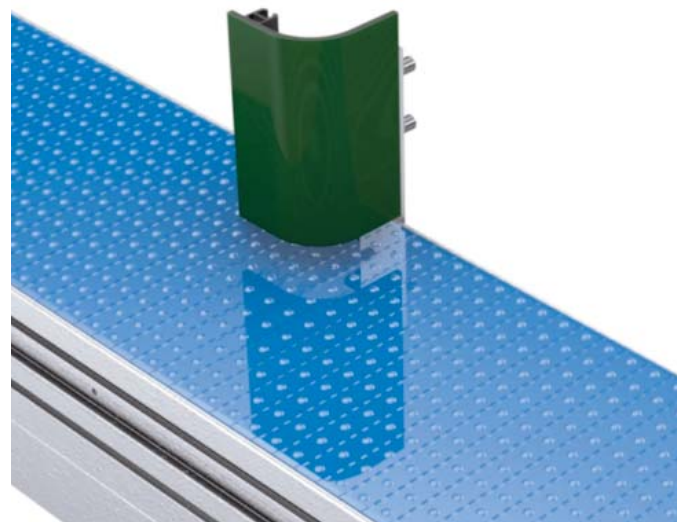
- Mise en référence sur bord fixe
- Transfert à 90°
- Éjection des produits non conformes

Mouvements de rotation

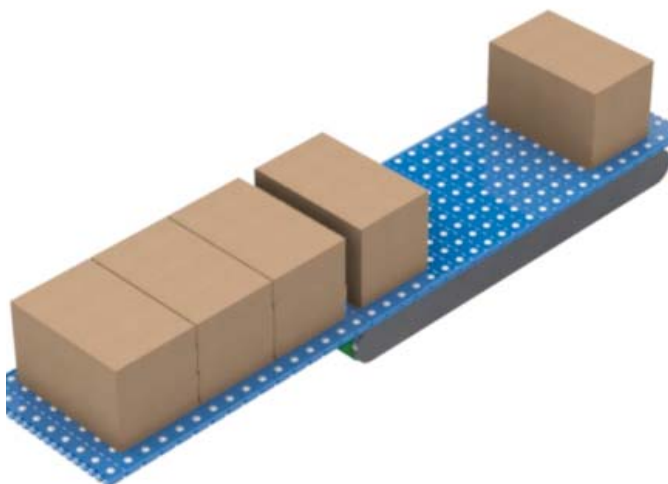
- Avec deux convoyeurs à bande placés en parallèle dans la structure avec des vitesses différentes



- Avec butée pivot



Variation de la vitesse de convoyage



Applications :

- Création d'un pas entre les produits
- Diminution de l'écart entre les produits
- Arrêt du produit sur le convoyeur en marche
- Inversion du sens d'avance du produit

Pour ces différentes fonctions, nos convoyeurs ne nécessitent **pas d'énergie pneumatique.**

- Économie d'énergie
- Réduction des coûts d'installation
- Gain de temps pour l'intégration dans la machine ou la ligne de conditionnement
- Possibilité d'intégrer plusieurs fonctions sur un seul convoyeur

Avant toute commande, des tests devront être effectués dans nos ateliers afin de valider les fonctions proposées.